

# 650 AML

## WYSOKOJAKOŚCIOWY OLEJ DO MASZYN

### DZIEDZINY ZASTOSOWAŃ

- Zawory uruchamiane powietrzem
- Siłowniki pneumatyczne, solenoidy i ustawniki pozycyjne
- Łańcuchy przenośnikowe, prowadnice i liny stalowe
- Łożyska i wyposażenie smarowane mgłą powietrzną lub wtryskiem oleju
- Maszyny kompletujące, pakujące i napełniające



Przed użyciem tego produktu należy zapoznać się z kartą charakterystyki (SDS).



### KARTA DANYCH PRODUKTU

#### KLUCZOWE FUNKCJE I KORZYŚCI

- Ulegający biodegradacji
- Bezpieczna dla środowiska technologia estrowa
- Niewielkie zagrożenie mgłą, słaby zapach
- Samoczyszczący, usuwa osady i lepkie naleciałości
- Niskie tarcie, znacznie zmniejsza zużycie energii
- Zmniejsza zużycie, przedłuża żywotność sprzętu
- Możliwość dużego obciążenia i ekstremalnego ciśnienia
- Nie zawiera silikonu
- Bezpieczny dla wszystkich metali, większości polimerów i tworzyw sztucznych (patrz Tabela zgodności\*)
- Certyfikat NSF H1

#### OPAKOWANIA

475 ml, 20 l, 208 l

#### WSKAZÓWKI

Chesterton® 650 AML można nakładać z pojemników zbiorczych, urządzeń do centralnego smarowania lub standardowych systemów smarowania mgłą powietrzną.

#### OPIS

650 AML został opracowany przy użyciu unikalnej mieszanki estrów opartej na technologii syntetycznej pochodzenia roślinnego. Jest to wysokowydajny i

bezpieczny dla środowiska środek smarny.

Jest przeznaczony do przenikania do wewnętrznych elementów łańcuchów, linek, tożysk igielkowych i mechanizmów ślizgowych.

650 AML wnika głęboko w zawory, tłoki i inne elementy pneumatyczne, aby chronić przed tarciem i zużyciem, zapewniając płynniejszą i bardziej wydajną pracę. 650 AML pochłania wilgoć z przewodów powietrznych, aby zmniejszyć korozję elementów pneumatycznych.

650 AML czyści i smaruje. Naturalne właściwości myjące tego smaru rozpraszają brud i zanieczyszczenia oraz usuwają gumy i lakier. Dzięki temu sprzęt jest chroniony przed zużyciem ściernym. Ta zaleta może przedłużyć żywotność sprzętu mechanicznego, łańcuchów i kabli.

Chesterton 650 AML poprawia wydajność systemów automatycznego smarowania, eliminując śladowe ilości wilgoci i zanieczyszczeń z linii dystrybucyjnych, elementów sterujących i komponentów.

650 AML ma certyfikat NSF H1 i nie zawiera żadnych tłuszczów zwierzęcych, olejów ani produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego. Jest bezpieczny dla pracowników i stwarza niewielkie zagrożenie mgłą olejową.

#### TYPOWE WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

Wygląd	przezroczysta, bursztynowa ciecz
Temperatura zapłonu (ASTM D 93, DIN 51 755)	211°C (412°F)
Temperatura krzepnięcia (ASTM D 97, DIN 51 3016)	-21°C (-6°F)
Temperatura robocza	-21°C – 200°C (-6°F – 392°F)
ISO VG (ASTM D 2422, DIN 51 519)	22
Lepkość (ASTM D 445, DIN 51 561) przy 40°C (104°F) cSt (mm <sup>2</sup> /s)	20,4
przy 100°C (212°F) cSt (mm <sup>2</sup> /s)	4,9
Wskaźnik lepkości, VI (ASTM D 2270)	176
Test czterokulowy (ASTM D 4172) 1 godz., 75°C, 1200 obr./min 40 kg średnica śladu w próbie ścierania	0,395 mm
Test czterokulowy EP (ASTM D 2783) 10 s, 27°C, 1765 obr./min Obciążenie zespawania	1961 N, 200 kgf
Blok wałeczka i stożka (ASTM D 3233) Obciążenie niszczące, maks.	17587 N, 1793 kgf
Moment obrotowy	4,61 Nm
Współczynnik tarcia	0,05
Korozja na miedzi (ASTM D 130) 24 godziny, 100°C	1A/1B
Wodoszczelność oleju w temperaturze 54°C (ASTM D 1401) Olej - Woda - Emulsja (czas)	0 - 0 - 80 (30 minut)
<b>Wytyczne środowiskowe</b> Uleganie biodegradacji	
OECD 301 A	91,25% degradowalny w 28 dni
OECD 301 B	68,55% degradowalny w 28 dni

# 650 AML

WYSOKOJAKOŚCIOWY  
OLEJ DO MASZYN

## \* TABELA ZGODNOŚCI

Materiały	Ocena
Poliuretan (PU)	EC
Kauczuk fluorowany (FKM)	EC
Kauczuk propylenowo-tetrafluoroetylenowy (FEPM)	EC
Perfluoroelastomer (FFKM)	EC
Nitryl (NBR)	EC
Politetrafluoroetylen (PTFE)	EC
Kauczuk etylenowo-propylenowo-dienowy (EPDM)	NC

Ostrzeżenie: Kompatybilność 650 AML na polimerach i tworzywach sztucznych powinna zostać oceniona na sprzęcie użytkownika, co zapewni najlepsze wyniki. Dane w powyższej tabeli są wyłącznie orientacyjne.

W przypadku pytań dotyczących materiału niewymienionego w tabeli zgodności prosimy o kontakt z inżynierem ds. zastosowań firmy Chesterton.

### Klucz oceny

**Materiały moczone w 650 AML w temperaturze 70°F przez 70 godzin.**

**EC** - Doskonała kompatybilność  
Mniej niż 5% zmiana wymiarów, wagi i twardości.

**NC** - Niekompatybilne  
Ponad 15% zmian wymiarów, wagi i twardości.